



ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Заказчик – ООО «ГПН-Развитие»

**«Обустройство Вакунайского
нефтегазоконденсатного месторождения.
Куст скважин № 27»**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 3. Технологические и конструктивные
решения линейного объекта. Искусственные
сооружения**

Часть 1. Промысловые трубопроводы

Книга 2. Графическая часть

ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02

Том 3.1.2



ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Заказчик – ООО «ГПН-Развитие»

**«Обустройство Вакунайского
нефтегазоконденсатного месторождения.
Куст скважин № 27»**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 3. Технологические и конструктивные
решения линейного объекта. Искусственные
сооружения**

Часть 1. Промысловые трубопроводы

Книга 2. Графическая часть

ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02

Том 3.1.2

Главный инженер

Главный инженер проекта




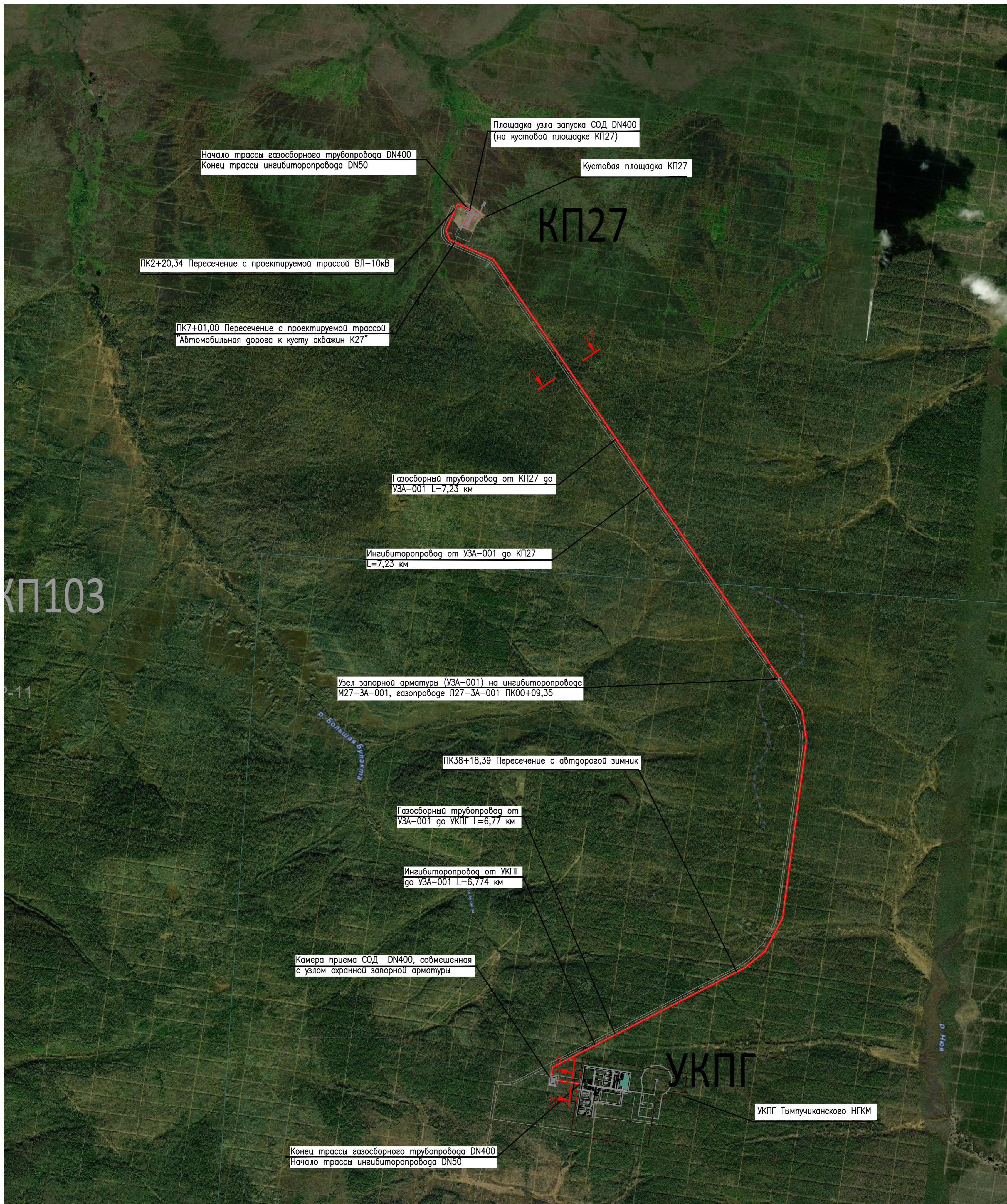
Н.П. Попов

Д.А. Шибанов

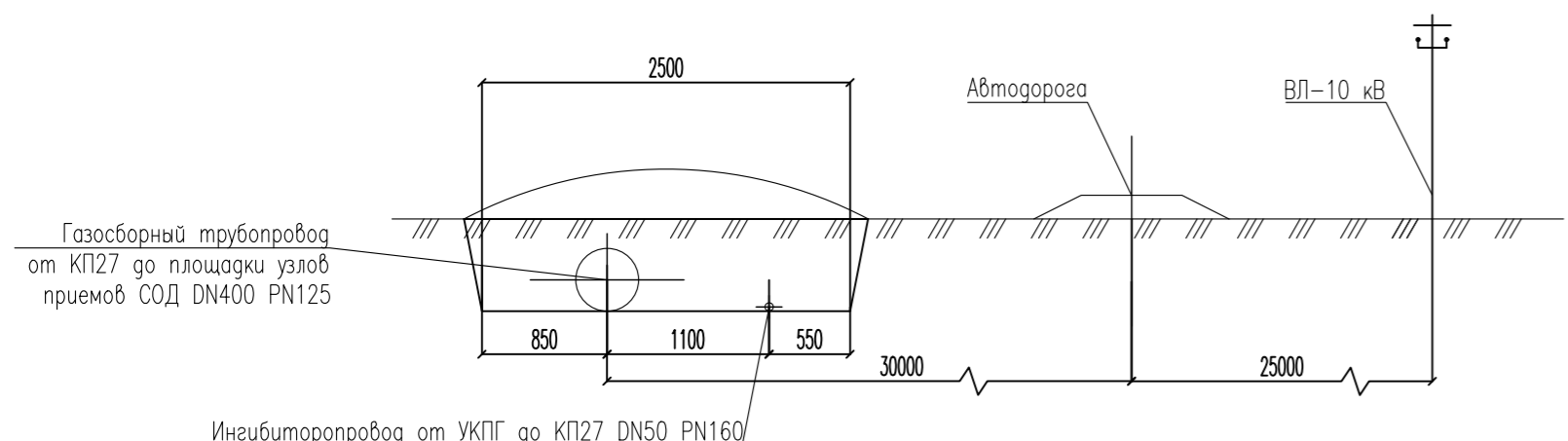
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Примечание
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-С-001	Содержание тома 3.1.2	
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-СП.00.00-СП-001	Состав проектной документации	
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-001	Схема обзорная газосборного трубопровода от КП27 до УКПГ	
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-002	Схема принципиальная технологическая газосборного трубопровода от кустовой площадки р-н 27 до точки сбора УКПГ	
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-003	Узел запорной арматуры УЗА-001. План	
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-004	Узел приема СОД DN400 совмещенный с узлом запорной арматуры. План	

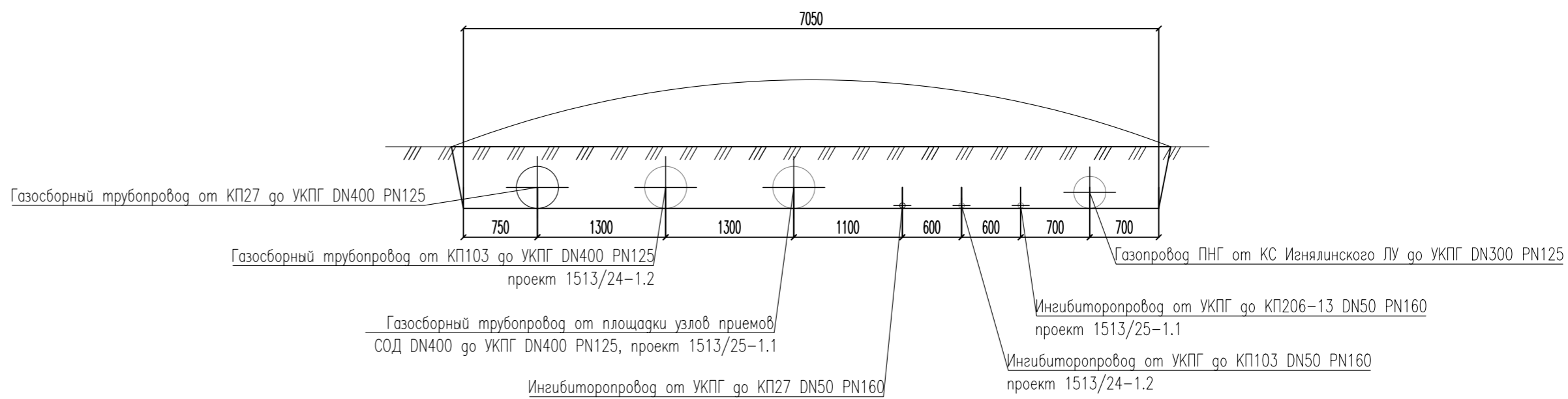
Взам. инв. №						
	Подпись и дата					
ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-С-001						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Разраб.		Сафонова		<i>Савицкая</i>	06.07.24
	Н.контр.		Поликашина		<i>Поликашина</i>	06.07.24
	Содержание тома 3.1.2					
		Стадия	Лист	Листов		
		П		1		
						



1-1

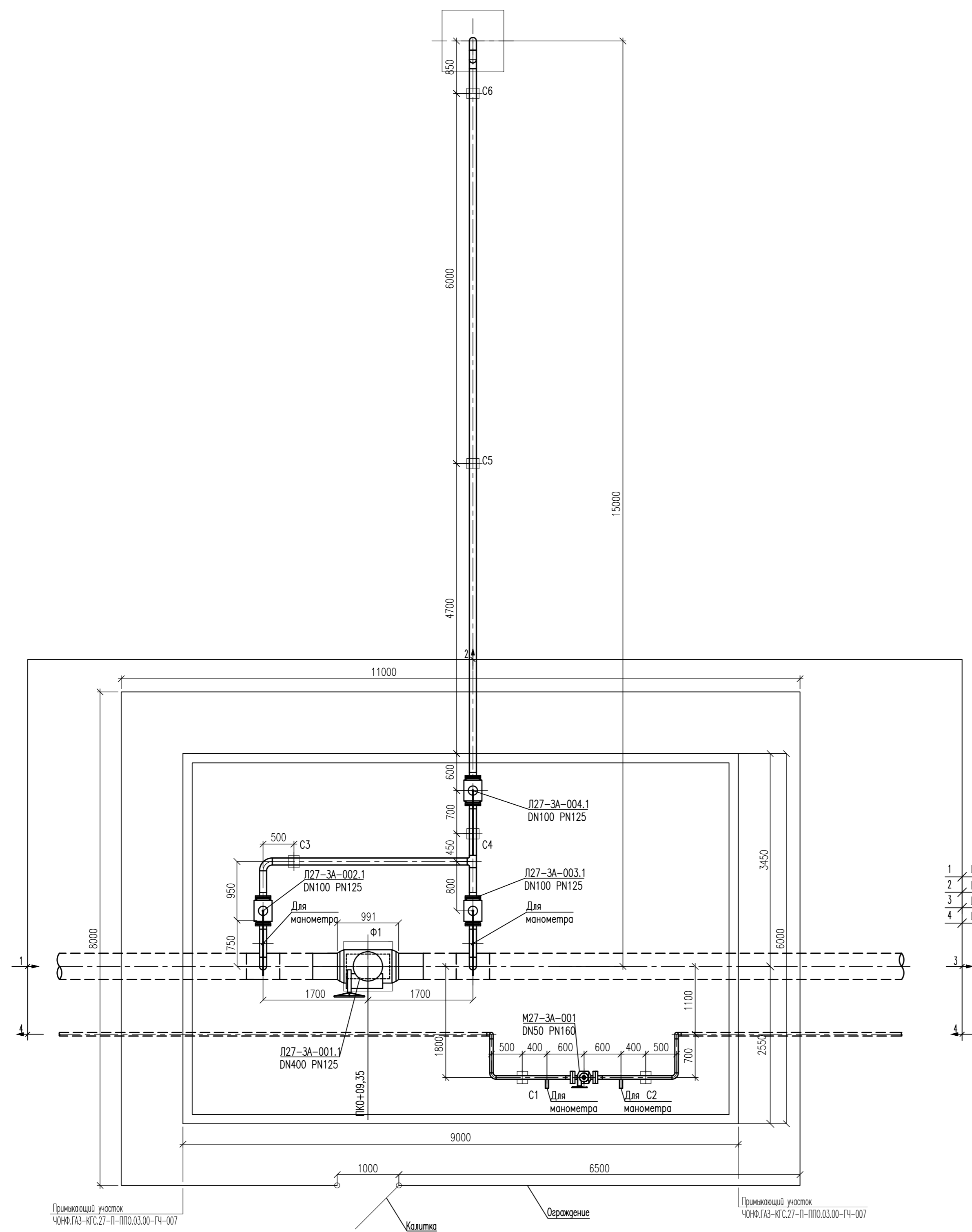
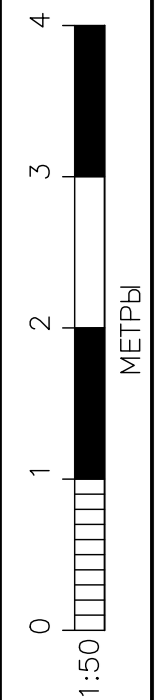


2-2



- Узел запуска СОД расположен на территории КП27 и проектируется в томе 4.6.1.
- Все размеры представлены в миллиметрах, если не указано иное.
- Чертеж сечений дан в масштабе 1:50.

Создано						ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-001		
Создано						"Обустройство Вакунайского нефтегазоконденсатного месторождения. Куст скважин N 27"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Г.доку.	Полн.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разраб.		Соронова		Соронова	05.07.24	П	1	1
Проверил		Попович		Попович	05.07.24			
Гл.спец.		Дранкина		Дранкина	05.07.24			
Н.контр.		Полыкина		Полыкина	05.07.24	Схема обзорная газосборного трубопровода от КП27 до УКПГ		
ГИП		Шибанов		Шибанов	05.07.24	ГИПРОВСТОКНЕФТЬ		



- 1 DN400 Газопровод от узла запуска СОД на УЗА-001
- 2 DN100 Газопровод на продувочную свечу
- 3 DN400 Газопровод от УЗА-001 на узел приема СОД
- 4 DN50 Ингибиторопровод от узла приема СОД на УЗА-001

- 1. За отметку 0.000 принята отметка площадки.
- 2. Строительные конструкции на чертеже показаны условно.

Согласовано
Согласовано
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-003					
"Обустройство Вакунайского нефтегазоконденсатного месторождения. Куст скважин N 27"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Погп.	Дата
Разраб.	Сафонова	Савф			05.07.24
Проверил	Лопатин	Лоп			05.07.24
Гл. спец.	Дрянкина	Др			05.07.24
Н.контр.	Поликашина	Поли			05.07.24
ГИП	Шибанов	Шиб			05.07.24
Узел запорной арматуры УЗА-001. План.					1

Кожухи защитные КЗГ-1, КЗГ-2 Ду 700 для газопровода Ду 400

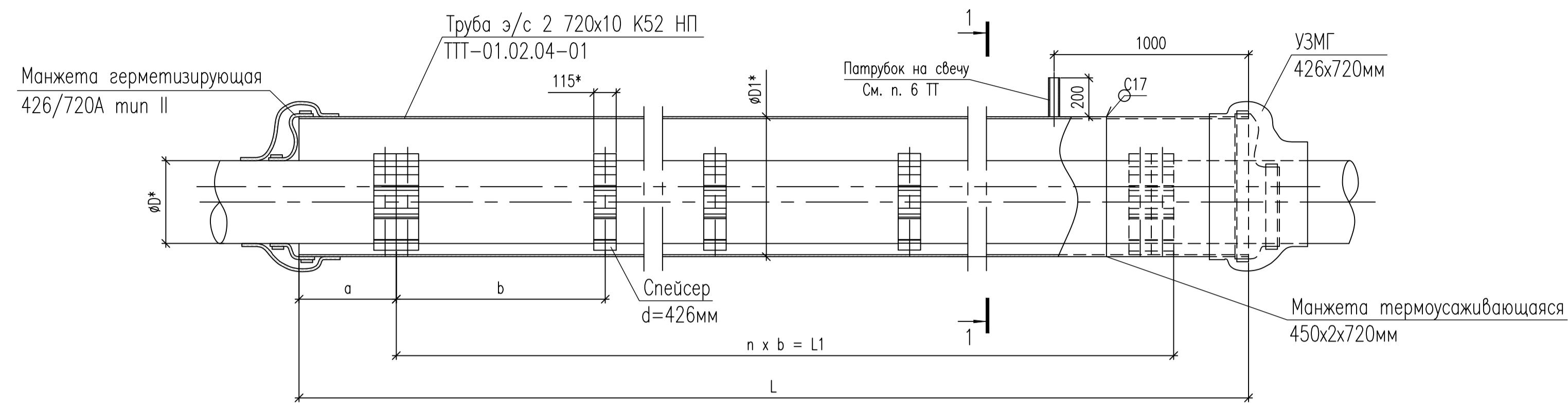
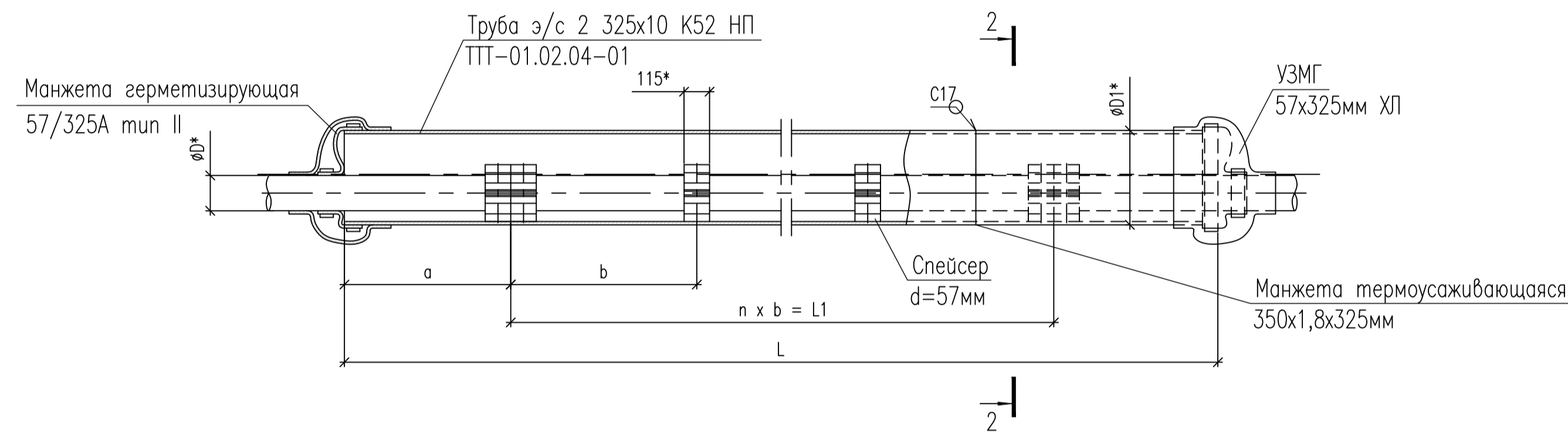


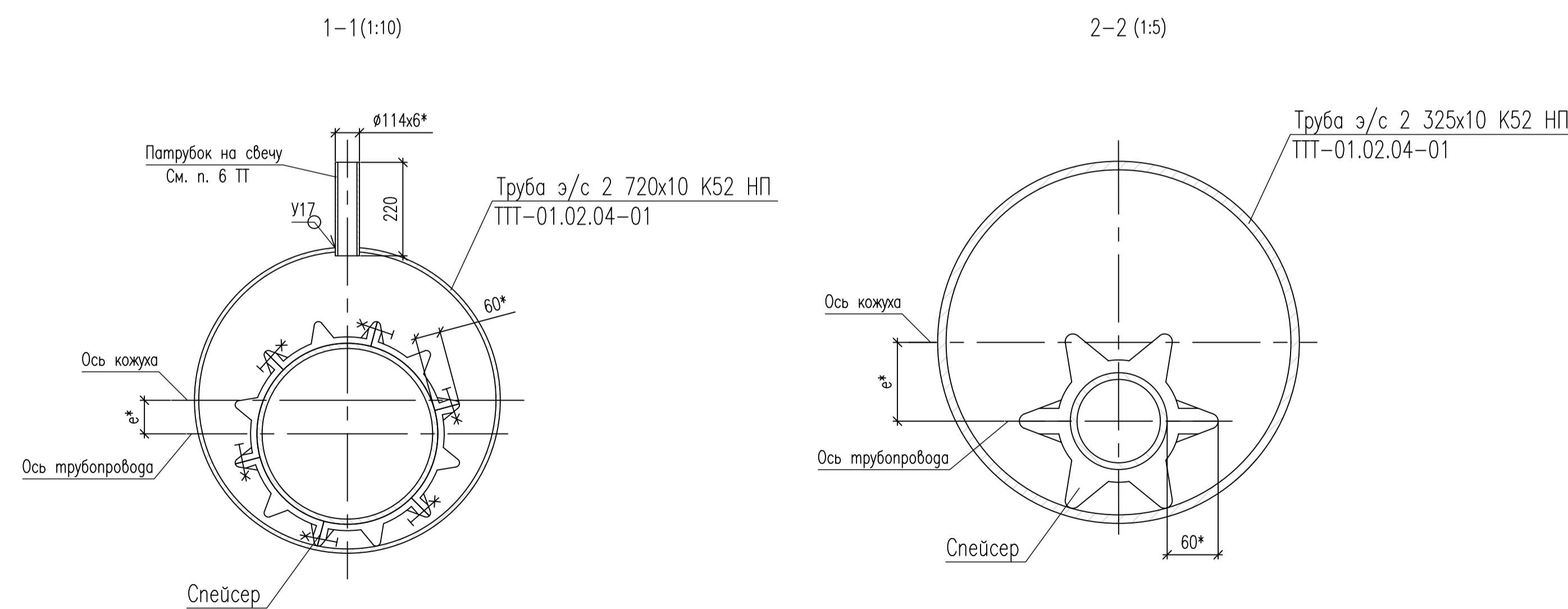
Таблица переменных данных

Наименование кожуха	Расположение	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	n, шт.	a, мм	b, мм	e, мм	Кол-во кожухов, шт.	Свеча Ду 100
КЗГ-1	ПК06+73 - ПК07+29	426	720	56000	55000	55	500	1000	77	1	ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-006
КЗГ-2	ПК37+93 - ПК38+60			67000	66000	66				1	
КЗИ-1	ПК06+73 - ПК07+29	57	325	56000	54000	27	1000	2000	64	1	-
КЗИ-2	ПК37+93 - ПК38+60			67000	66000	33				1	

Кожухи защитные КЗИ-1, КЗИ-2 Ду 300 для ингибиторопровода Ду 50



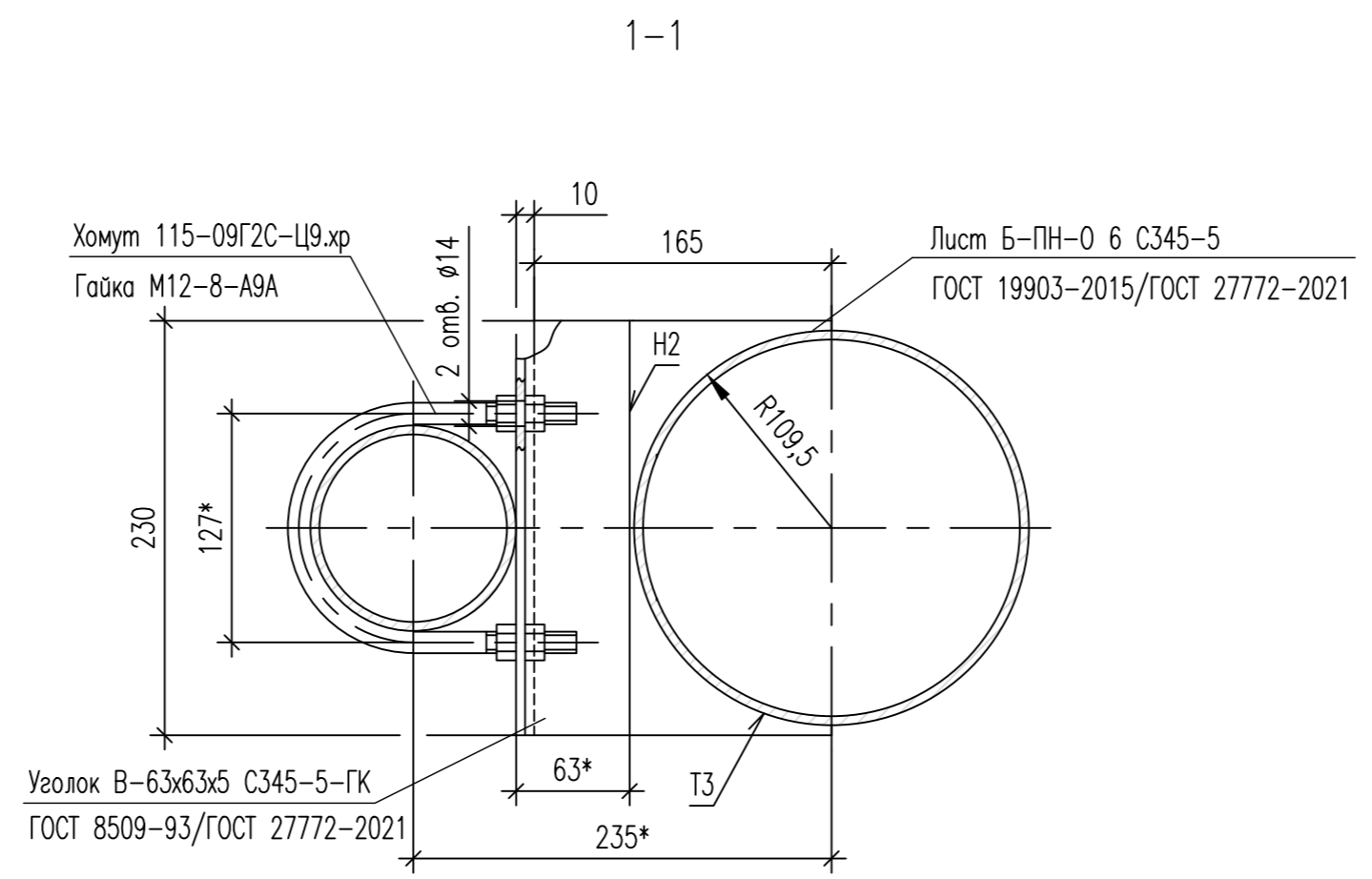
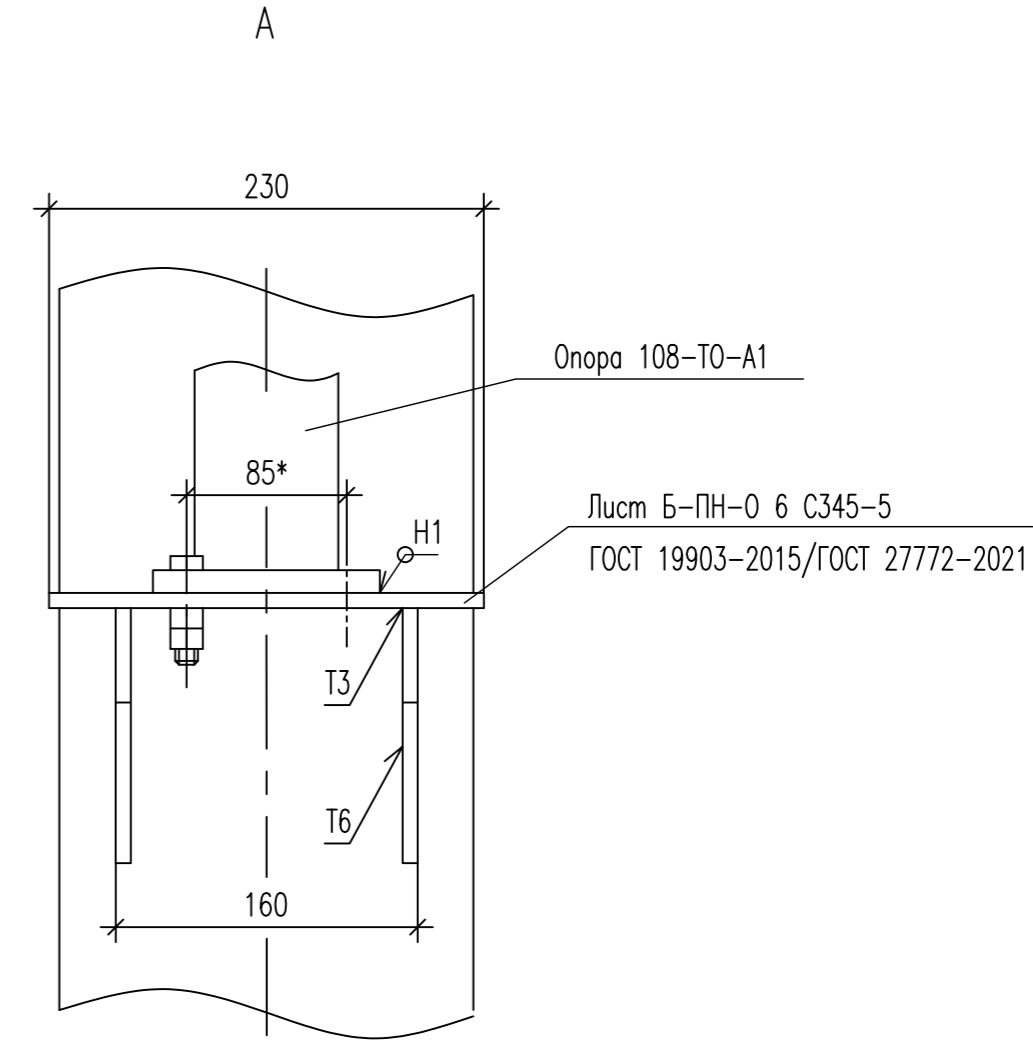
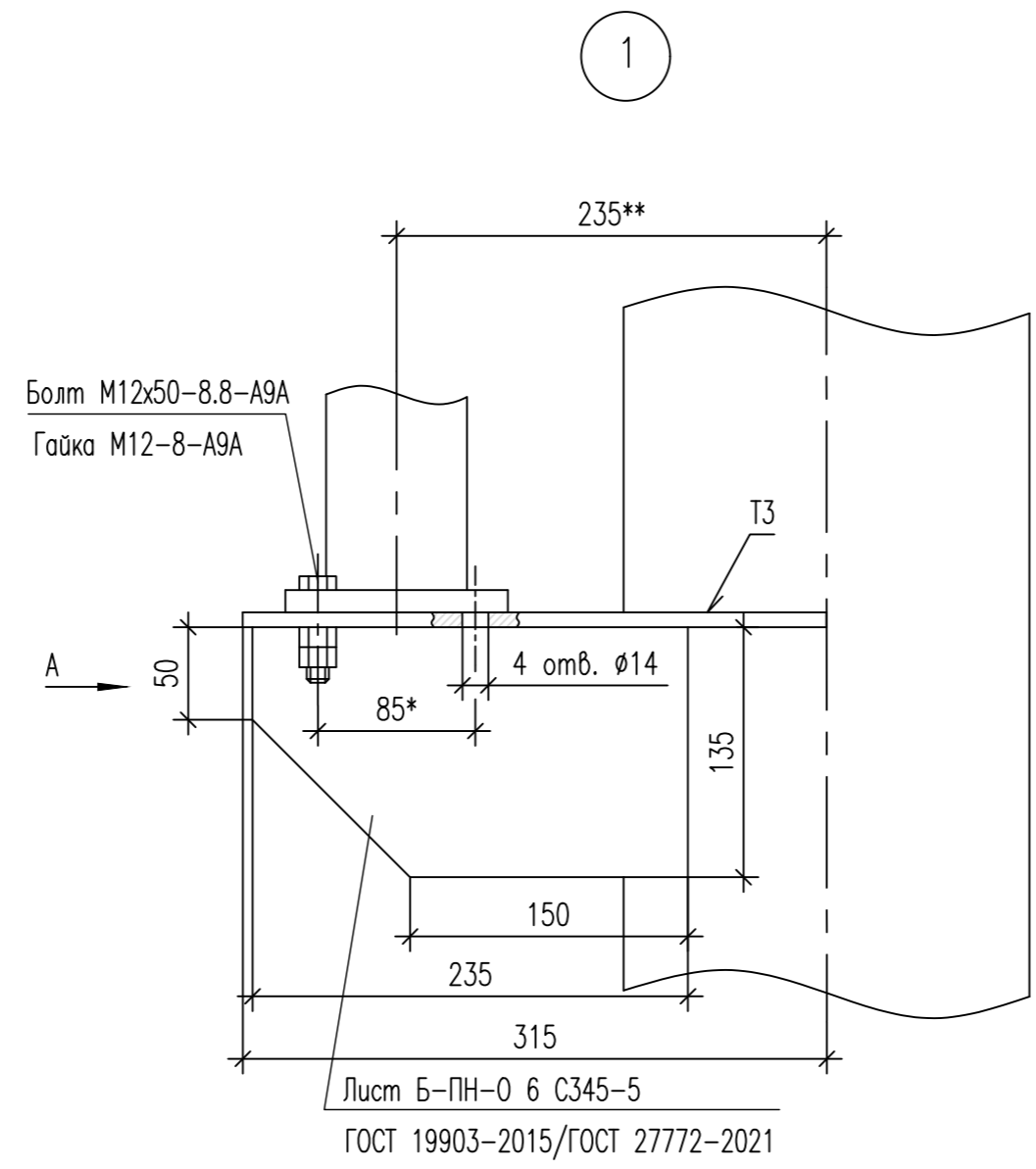
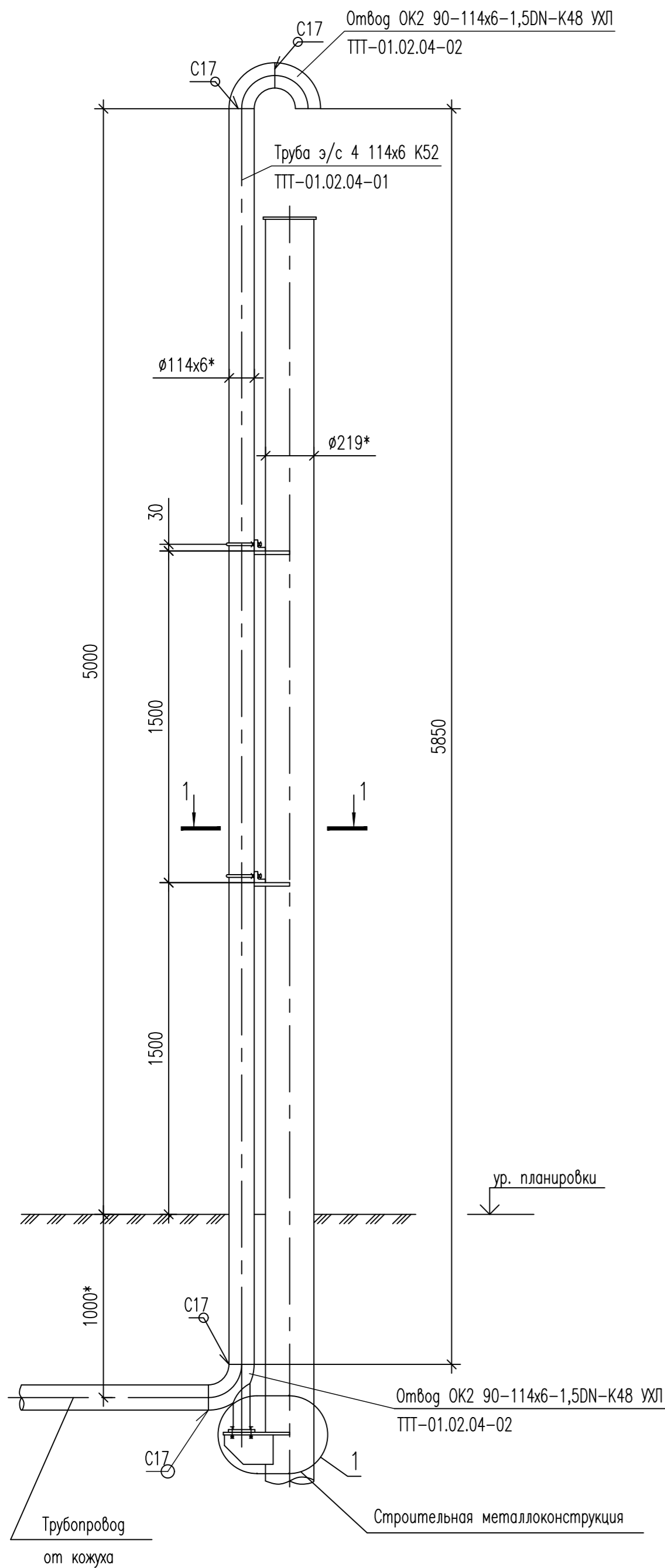
- * Размеры для справок.
- Кожухи выполнены из труб электросварных группы 2 по ТП-01.02.04-01 с наружным покрытием усиленного типа конструкции N1.
- Трубопровод, протаскиваемый в кожух, должен оснащаться опорно-центрирующими устройствами - спейсерами, изготовленными из диэлектрического материала. Спейсер выполняется из сегментов, изготовленных из полиамида марки ПА-6. Сегменты соединяются между собой болтами, образуя кольца, и монтируются по периметру трубы. Крепежные изделия входят в комплект поставки спейсера. На концах кожуха монтируется спаренный спейсер.
- Манжета герметизирующая надевается сначала на трубопровод, затем на стальной кожух, потом монтируется с образованием гофры у кромки защитного кожуха путем продольного сжатия. Крепежные изделия входят в комплект поставки манжеты.
- Укрытие защитное манжеты герметизирующей представляет собой сборный футляр из высокопрочного электроизоляционного стеклопластика, который защищает манжету от сползания и повреждения при ее засылке.
- Для кожухов КЗГ-1, КЗГ-2 предусмотрен патрубок из трубы $\phi 114 \times 6$ мм. Конструкцию свечи смотреть на листе ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-006.
- Сварку производят электродами марки Э50А по ГОСТ 9467-75. Типы сварных швов по ГОСТ 16037-80.
- Защиту от почвенной коррозии сварных швов кожухов выполнить при помощи манжет термоусаживающихся.
- После окончания монтажа трубы внутри кожуха защитного проверить отсутствие электрического контакта "трубопровод-кожух".



Изм.						Лист			№ док.			Погр.			Дата		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Погр.	Дата	Разроб.	Шарикова	Мила	05.07.24	Стация	Лист	Листов					
Гл.спец.						Гл.спец.	Рябцев	05.07.24		П		1					
Н.контр.						Н.контр.	Поликашина	05.07.24		Кожухи защитные. Разрезы							
ГИП						ГИП	Шибанов	05.07.24		ФОРМАТ А1			Файл ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-005_0.dwg				

Создано	16.07.24	Создано	16.07.24
Проверено		Проверено	
Утверждено		Утверждено	
Исполнено		Исполнено	

Свеча вытяжная Н=5 м, Ду 100



1. * Размеры для справок.
2. Свеча предназначена для выхода газа из кожухов защитных КЗГ-1, КЗГ-2, конструкция которых разработана на листе ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-005.
3. Сварку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75. Типы сварных швов по ГОСТ 16037-80, ГОСТ 5264-80.
4. Защиту от почвенной и атмосферной коррозии выполнить в соответствии с указаниями проекта.
5. После монтажа в проектное положение Опору 108-Т0-А1 приварить к полке по полному периметру прилегания свариваемых деталей. Монтажные болты допускается демонтировать.
6. Общее количество свечей вытяжных - 2 шт.
7. Масса одной свечи ~ 117 кг.

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано
			ТОС/ПН/Г
			Лопатин
			05.07.24
			Согласовано

ЧОНФ.ГАЗ-КГС.27-П-ТКР.01.02-ГЧ-006				
"Обустройство Вакунайского нефтегазоконденсатного месторождения. Куст скважин N 27"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Погн.
Разраб.		Шарихина		05.07.24
Гл. спец.		Рябцев		05.07.24
Н.контр.		Поликашина		05.07.24
ГИП		Шибанов		05.07.24
			Стадия	Лист
			П	1
Свеча вытяжная Н=5 м, Ду 100. Узел 1. Вид А. Разрез 1-1				